

加工手順書

得意先

(株)シモダイ

初回作成年月日

2017 年

5 月

25 日

品番1	84786270	品名	BSTトレユニット W=270 (P=256) グレー
備考			

子 部 品 目		品番	品名	取数
	ア	84480005	BSTトレベース・ベースカバー グレー	2
	イ	84787254	BSTアルミトレ L=254(P=256)B2	1
	ウ	86061344	タッピング Aバインド 3.5×16 三価ホワイト	4
	エ	88945050	ポリ袋 0045X50X100 (5000入)	1
	オ	88947140	ポリ袋 006X100X400 (フラット用)	1
	カ	88999923		1/50
	キ	89000015	#ダンボール NO.6 525X355X130(ジョイナー用大)	1/50
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
	ス			
	セ			
	ソ			
	タ			

使用工具・消耗品

マジヤー・シーラー・OPPテープ(透明)

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)

50袋当たり 60分

品質管理責任者

印

物流加工担当者

相合

営業担当者

飯起

作成者

虎沢

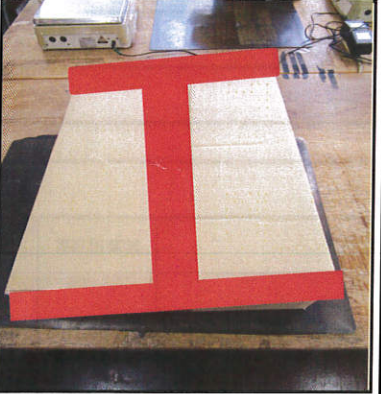
↑ 完成品何個当たりの所要時間が記載

BSTトレユニット W=270 (P=256) グレー

作業工程	①	アルトレの最初の1本は必ずメジャーで寸法(L=254)を測る。
		袋詰時にキズ・汚れがないか検査をする。
		トレベース・ベースカバーは2個で1セット(袋入り済)。
		タッピングビスAバインド 3.5X16 4本をポリ袋50X100に入れ、シーラー止め。
	②	①の3点をポリ袋100X400に入れ、シーラー止め。
	③	#ダンボールNO.6に②を50セット並べて入れ、OPPテープ(透明)でH貼りにする。
		品名シール(レスプリ【大箱用】)を貼る。

参考写真

1:30分
(100%)

①		②		③	
③		③			